

Abteilung		Hersteller	Typ	Achsen/Verfahrwege (mm)		
				X	Y	Z
Blechbearbeitung	Flachbettlaser 4 kW (Edelstahl: 16, Stahl: 20, Aluminium: 10 mm)	Trumpf	TRU 3040	4.000	2.000	150
	Abkantpresse	Trumpf	TruBend 5230	4.000		
	Abkantpresse	Trumpf	TruBend 5050	1.250		
Drehen	Zyklendrehmaschine	GITAL	GA-400	400		1.000
	Zyklendrehmaschine	GEMINIS	GHT - 5 - 1000	1.000		2.000
	Revolverdrehmaschine	DMG	NEF 400	385		800
	Revolverdrehmaschine		NEF 600	600		1.250
	Revolverdrehmaschine		CTX 500	500		500
	Revolverdrehmaschine, angetr. WZ + Y-Achse + Gegenspindel	SPINNER	TC - 77 SMCY	400		600
Fräsen	Portalfräsmaschine	ZAYER	KPCU 5000-AR	5.000	3.250	1.100
	Bettfräsmaschine	ZAYER	KF30 - 4000	3.800	1.500	1.500
	Bearbeitungszentrum	MAZAK	VTC - 30C	1.600	760	720
	Bearbeitungszentrum 14 WZ-MAG	Brother	TC - S2A	430	400	250
	Bearbeitungszentrum 27 WZ-MAG	Brother	TC - 22B	700	450	410
	Bearbeitungszentrum 26 WZ-MAG	Brother	TC - 22A	520	420	250
	Bearbeitungszentrum 26 WZ-MAG + Wechseltisch	Brother	TC - 32A	450	420	250
	Bearbeitungszentrum 30 WZ-MAG	YCM	MV106A	1.120	600	600
	CNC-Werkzeugmaschine	MAHO	MH - 600	600	400	300
	Bearbeitungszentrum 5 Achsen	Hermle	600	600	400	400
	Bearbeitungszentrum 5 Achsen + Drehtisch	Hermle	1000	800	550	500
Edelstahl-Schweißen	8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißtischen					
Normalstahl-Schweißen	8 Schweißplätze für WIG + MAG auf Präzisionsschweißtischen					
Orbital-Schweißen	1 Schweißplatz	ARC Maschines Inc. 207A				
Glasperlstrahlen	Glasperlanlage speziell für Edelstähle	KIESS		4.000	3.500	5.000
Normalstrahlen	Strahlanlage für Normalstahl	KIESS		4.000	3.500	5.000
Ultraschallreinigung	Mehrkommer-Reinigungsbad mit zusätzlicher Trocknung			600	400	300
Reinigungskammer	Hochdruckreiniger (Heißdampf und Kaltwasser)			4.000	3.500	5.000
Pulverbeschichten	Waschmaschine			1.200	1.900	2.300
	Einbrennkammer			1.000	1.500	3.000
Vakuumlecksuche	Lecksuchstand mit Vorpumpe und Lecksuchgerät LEYBOLD UL-200					
Montageplätze	ca. 1.500 qm					

EDIS produziert mit rund 110 Mitarbeitern auf einer Gesamtfläche von 10.000 m²:

Produktionshalle I: 3.000 m²,
Produktionshalle II: 3.000 m²,
Produktionshalle III: 4.000 m²